

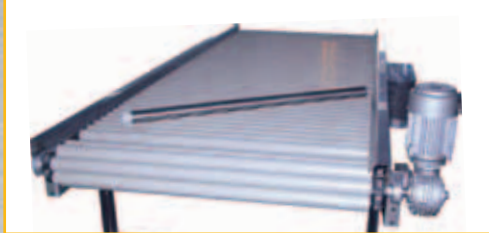


Rolkowy stół selekcyjny

Nadaje się do wszystkich rodzajów warzyw korzeniowych i bulwiastych



- Łatwe czyszczenie między cięgnem górnym i dolnym dzięki wyjmowanej rolce sprężynowej
- Odporny na ścieranie łańcuch kuty matrycowo
- Łatwa konserwacja
- Wszystkie części metalowe mające styczność z produktami wykonano ze stali nierdzewnej



Rolkowy stół selekcyjny

Rolkowy stół selekcyjny stanowi stanowisko pracy, na którym strumień towaru jest selekcyjonowany przez personel na dobre i złe produkty.

Strumień towaru jest podawany do maszyny i przesuwany na rolkach w kierunku transportu. Wskutek rotacji rolek produkty obracają się wokół własnej osi, dzięki czemu personel sortujący może je obserwować ze wszystkich stron i odsortować wadliwy towar. Na bazie doświadczenia prędkość roboczą ustawiono w taki sposób, aby zapewnić optymalną przepustowość i jakość sortowania. Prędkość maszyny można też ustawić indywidualnie.

Roleki syntetyczne pracują na łożyskach ślizgowych i są napędzane przez bezobsługowe, kute matrycowo łańcuchy ogniwowe. Zastosowanie jednej bądź kilku łatwo demontowanych rolek sprężynowych ułatwia czyszczenie łańcucha rodkowego od wewnątrz.

Użycie podwójnie łożyskowanych kół łańcuchowych pozwala zrezygnować z obwiedniowych osi nawrotnych. Odpowiednie uszczelki labiryntowe zapewniają, że łożyska są pyłoszczelne i wodoszczelne. Napęd odbywa się za pomocą umieszczonego z boku motoreduktora. Opcjonalnie rodkowy stół selekcyjny można też wyposażyć w jedną lub dwie listwy rozdzielcze. Pozwala to np. transportować dobry i zły towar do różnych stref. Rolkowy stół selekcyjny można też wyposażyć w leje do selekcyjonowania wadliwych produktów. Rama maszyny jest wykonana ze stabilnej konstrukcji blaszanej ze stali nierdzewnej. Stopki mają regulowaną wysokość w zakresie nastaw od 700 mm do 1.000 mm.

Rolkowy stół selekcyjny nadaje się do wszystkich rodzajów warzyw korzeniowych i bulwiastych. W przypadku podłużnych produktów, np. marchwi, ważne jest, aby plony były podawane poprzecznie na rodkowy stół selekcyjny. Do przebiegania takich produktów można zastosować alternatywnie taśmy selekcyjne produkowane również przez firmę Schneider.



Rolkowy stół selekcyjny z lejami selekcyjnymi, listwami rozdzielczymi i półkami do rozcinania produktów

Osprzęt i wersje specjalne

- Osie i łańcuchy ze stali nierdzewnej
- Łańcuch kuty matrycowo ze stali nierdzewnej
- Lej selekcyjny
- Listwa rozdzielcza
- Półki do rozcinania produktów

Numer artykułu	Nazwa	Szerokość robocza [mm]	Długość [mm]
051.620.000	RV 600 - 2,0	600	2.000
051.630.000	RV 600 - 3,0	600	3.000
051.815.000	RV 800 - 1,5	800	1.500
051.820.000	RV 800 - 2,0	800	2.000
051.825.000	RV 800 - 2,5	800	2.500
051.830.000	RV 800 - 3,0	800	3.000
051.840.000	RV 800 - 4,0	800	4.000
051.115.000	RV 1100 - 1,5	1.100	1.500
051.120.000	RV 1100 - 2,0	1.100	2.000
051.125.000	RV 1100 - 2,5	1.100	2.500
051.130.000	RV 1100 - 3,0	1.100	3.000
051.140.000	RV 1100 - 4,0	1.100	4.000